

火灾及有毒有害气体探测器 FCBR-100PRO



主要特点

- 采用多传感器阵列融合技术，实现了对环境场所的全方位、多维度的监测。
- 既可固定式安装通过延长吸气管扩大监测面积，又可作为便携式设备使用。
- 配套的HT-Vision® 平台具有数据管理、设备管理、云计算等功能；融合了智能型专业核生化分析引擎，结果更精确；还可预测危害传播，为应对、处置和善后提供辅助信息

FCBR-100PRO多功能有毒有害因子探测系统可对环境空气中的多种有毒有害因子，如工业有毒气体 (TIC)、挥发性有机物 (VOC)、化学战剂 (CWA)、潜在生物危害因子 (BHP)、放射性物质、极早期火灾烟雾等，进行实时监测和报警

应用领域案例

- 轨道交通：安全防范
- 特勤及反恐：实时监控
- 重大活动安保：安全防范
- 重点建筑安保：安全监测
- 化工园区：安全隐患监测及应急救援处置
- 应急管理：突发事件检测

技术指标

- 监测范围：
 - ①火警；
 - ②工业毒气及挥发性有机物；
 - ③化学毒剂及其化合物前体；
 - ④生物气溶胶；
 - ⑤X和Y射线。
- 温度范围：-10℃~+50℃
- 产品尺寸：≤ 440mm x 360mm x 155mm
- 重量：≤ 25kg

